



Questions ?

REVENDICATIONS D.P

Réponses !

QUESTIONS NOVEMBRE 2013

1. MONTAGE : A3370 : Quels sont les changements organisationnels à venir sur la ligne ? Le personnel demande également la tenue d'une réunion d'information avec Mr Brunet. Pourquoi le CE et CHSCT n'est pas informé ?

Réponse de la Direction :

Il n'y aura pas de changement, quand au nombre de personne il sera identique.

2. MONTAGE W212 : Depuis quelques jours, les salariés ont 4 minutes au lieu de 7 pour le nettoyage et rangement du poste de travail. Le temps réel de travail étant de 437 minutes, la CFTC demande à ce que ce temps de nettoyage soit respecté !

Réponse de la Direction :

Selon la DRH il n'y a pas 7 minutes de nettoyage mais 4 minutes de nettoyage et 3 minutes pour les briefing.

3. INJECTION : Il y a toujours un problème d'organisation dans la répartition des presses (et donc la charge de travail) entre les opérateurs. A cause de cela, et des remplacements qui se font qu'a << la tête du client >>, certains opérateurs des grosses presses n'arrivent toujours pas à prendre leurs pauses RTT !

Pour la CFTC, il y a clairement un problème de management et de moyens ! Que compte faire la direction ?

Réponse de la Direction :

Les personnes qui ont ce problème doivent regarder avec Mr Reinhardt ou Mr Bonnichon .

4. INJECTION : De nouveaux couteaux ont été mis à disposition pour les opérations d'ébavurage. Les opérateurs demandent à avoir à leur disposition un couteau sur chaque machine afin d'éviter de devoir se déplacer avec celui-ci.

Réponse de la Direction :

La question sera revue le mois prochain.

5. INJECTION/MONTAGE : Il y a de plus en plus de problèmes de qualité sur les pièces injectées : manques matières, pièces déformées, bavures importantes ou pouvant provoquer des coupures lors de la manipulation des pièces .Les problèmes permanents de pièces déformées, participent également à une dégradation de la productivité au secteur Montage et à une augmentation du stress du personnel devant effectuer leurs assemblages ! Au vu de la cadence d'injection /éjection des pièces et de la forte charge de travail des opérateurs de l'injection, il n'y a pas à s'étonner de ces problèmes de qualité. La direction compte-elle donner les moyens nécessaires pour corriger cette dégradation ?

Réponse de la Direction :

Des actions sont en cours sur les moules pour réglé les problèmes.

6. INJECTION/MONTAGE : Les carters sur le dessus des B12/Gibox sont sales et poussiéreux. Pourquoi l'injection refuse obstinément de mettre un intercalaire sur le dessus pour protéger les pièces ? Est-ce au montage de les nettoyer à chaque fois ?

Réponse de la Direction :

Les intercalaires sont utilisé uniquement lors du stockage des pièces

7. PTC : Ou en est l'étude sur la charge de travail du ravitailleur ?

Réponse de la Direction :

Pour le moment aucun décision n'a été prise mais Mr Desorthes pense mettre donné la charge de travail de HV à une autre personne.